

Permabond环氧胶产品系列有不同的固化速度，粘接性能优异，以满足现今日益增加的粘接应用需求。环氧胶具有优异的耐化学性和耐水性，适用于环境条件要求苛刻的场合。

基材

Permabond 单组份环氧胶可粘接大部分工程材料，它们对广泛的基材形成良好的粘接效果，包括金属复合材料、木材和一些塑料制品。

耐久性

这些胶粘剂在高温和恶劣的环境条件下能够提供优良的性能，具有极好的耐强化学物质性。

应用

单组份环氧胶适合于高磨损应用场合，例如硬质合金工具和机械的粘接，可取代焊接和硬焊，显著的降低生产装配成本。因此在热交换器的粘接应用中，单组份环氧胶得到广泛应用，用于热交换器管路和板末端的密封。由于抗冲击性优异，耐高温，在机电磁铁粘接应用中颇受欢迎。

材料的选择

可替代焊接或硬焊方式，设计者在选择制造材料时可有更大的自由度，可以将不同基材结合在一起。这有助于减少组件成本和重量并提高性能。

点胶过程

胶粘剂有管装或可通过自动点胶设备点胶施胶。加热时，胶粘剂会快速固化，因此有必要使用烘箱固化胶粘剂（或其它方法：例如使用感应线圈，红外线或热空气枪）。

接头设计

由于使用这些胶粘剂进行粘接，提高了剪切强度和剥离强度，应力分布增加，使得接头设计的自由度提高。

优点

- 高剥离强度，提高了设计的多样性。
- 没有重量和混合材料的要求。
- 耐久度，增加了材料的选择性。
- 快速固化，提高了生产效率。
- 无溶剂，提高了工作场所的安全性。
- 低气味，改善工作环境。



Permabond®
Engineering Adhesives

Permabond 单组份环氧胶选择指南

以下表格列举Permabond 单组份环氧胶资料。对于更详细的技术信息，技术数据表，请访问www.permabond.com.cn。讨论您的具体应用需求，请致电Permabond 服务热线，我们的技术顾问将从我们现有的胶水范围中推荐最适合您应用的产品或为您订制配方。

产品	应用	粘度 @ 25°C (mPa. s=cP)	颜色	最大间隙填充		剪切强度在 25°C (钢与钢)		剥离强度 (钢与钢)		120°C (分钟) 固化时间	温度范围 (°C) °F
				in.	mm	psi	N/mm²	PIW	N/25mm		
ES550	增韧型, 固化时无流淌, 耐高温	1,500,000	银灰色	0.12	3.00	4,000-6,000	27-41	20-30	89-135	40	(-40 - 180) -40 - 355
ES558	增韧型, 固化时自由流淌, 耐高温	200,000	银灰色	0.02	0.50	4,000-6,000	27-41	20-30	89-135	60	(-40 - 180) -40 - 355
ES560	低粘度, 固化时自由流淌, 适合电子元器件灌封	2,000	白色	0.004	0.10	1,500-1,700	10-12	8-14	35-62	40	(-40 - 180) -40 - 355
ES5601	粘接强度高, 可低温固化	22,000- 45,000	黑色	0.08	2.00	2,200-2,900	15-20	7-9	30-40	30	(-40 - 180) -40 - 355
ES562	高强度, 固化时自由流淌, 耐高温	20,000	白色	0.01	0.25	3,000-5,000	20-35	8-14	35-62	45	(-40 - 180) -40 - 355
ES566	低温固化, 固化速度快	160,000- 170,000	灰色	0.012	0.30	1,900-2,200* 钢(胶粘剂) 100°C条件下 固化)	13-15* 钢(胶粘剂) > 100°C条 件下固化)	8-14	35-62	15	(-40 - 180) -40 - 355
ES568	固化速度快, 粘接强度高	30,000- 80,000	乳白色	0.2	5	2,900-3,600	20-25	10-20	45-89	50	(-40 - 180) -40 - 355
ES569	强度粘接高, 固化时无流淌, 耐高温	250,000- 500,000	黑色	0.20	5.00	4,000-6,000	27-41	10-20	45-89	60	(-40 - 180) -40 - 355
ES5691	高强度粘接, 固化时无流淌, 耐高温	100,000- 200,000	白色	0.20	5.00	4,000-6,000	27-41	10-20	45-89	60	(-40 - 180) -40 - 355
ES570M	中粘度, 低温固化	15,000- 25,000	白色	0.01	0.25	3,000-5,000	20-35	8-14	35-62	15	(-40 - 180) -40 - 355
ES571	中/高粘度, 低温固化	15,000- 25,000	乳白色	0.01	0.25	3,000-5,000	20-35	20-35	35-62	15	(-40 - 180) -40 - 355
ES578	耐高温, 优异的热传导性, 粘接散热应用的金属和陶瓷	700,000	黑色	0.20	5.00	4,000-6,000	27-41	10-20	45-89	40	(-40 - 180) -40 - 355
ES5741	粘接难粘塑料, 快速低温加热固化	20,000- 30,000	橙色	0.02	0.50	1,700-2,200	铝12-15	5-6	20-25	30	(-40 - 200) -40 - 390

* 钢 (胶水固化温度) >100° C.

欲了解更多单个产品技术和安全资料或需量身定制产品，请联系 Permabond。
亚洲唯一子公司——宽固胶粘剂贸易（上海）有限公司

Permabond 全球化

无论您在何处制造或者您的研究机
构位于何处，Permabond的代表都
可以为您提供技术支持。同时我们
在全球范围内有广泛的、且训练有
素的经销商。



深圳市慧烁机电有限公司

深圳：0755-86215125

上海：021-61005201

Email: info@wisbay.cn

www.permabond.com www.permabond.com.cn

声明：在 Permabond 产品数据表中，所有技术资料 and 说明都是基于可信的测试基础上得出的，但不作出适用性担保，Permabond 所有员工不得以明示或暗示方式作出任何担保。我们强烈建议，客户在大量生产前，应在自己的工艺操作环境下测试产品的品质和适用性是否符合其应用要求。这里讨论的产品，是在无任何明示和暗示的担保下出售的。本公司的任何销售代表无权擅自对上述内容进行修改；本公司的工程师仅就产品选择方面提供其建议。此文件不应被解释为任何相关专利权不存在，也不表示允许在未经专利持有者授权下擅自对专利产品变造或衍生任何发明。我们也希望购买方根据化学生产商协会责任关怀项目（the chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program）的指导规范来使用我们的产品。注：中文版对应的英文版为最终解释版本。