



ergo.® 甲基丙烯酸甲酯结构胶

基本信息

这一组由两种成分组成的在量具内混合的胶粘剂是用改良的和胺基甲酸酯封端的丙烯酸酯制成的，它们结合了两组物质的最佳优点。粘接面坚韧且灵活，有很高的抗冲击和抗剥离能力，比类似的快速固化环氧胶粘剂有更高的耐热性。另一个优点是对混合比例的错误相对不敏感，很少需要或者根本不需要进行表面预处理，可以粘接各种不同的材质。

施用领域

这一组胶粘剂专门适用于有以下要求的粘接应用：要求高拉伸强度、高剪切强度、高抗剥离能力以及最大抗冲击、抗压力和冲击负荷。它们可在金属上形成坚韧、持久的粘接，包括铝、镀锌和电镀钢板、电沉积涂层钢、玻璃、工程塑料、纯铁、陶瓷和复合材料或者任何材料组合。在零件受热循环、动态荷载影响的情况下、以及要求高化学耐性、防潮和防风化的环境中，推荐使用这些产品。这些产品在铝上可实现最大强度。特殊配方产品在汽车工业中使用的复合材料上可实现非常高的强度，特别适用于工业制造或维修应用上。

使用说明

为实现最佳性能，接合表面应该干净，无任何污染物，如污垢、油渍、润滑油和之前施用的任何产品。关于玻璃和塑料的表面清洁，我们推荐使用ergo.®9195清洁剂，对于金属，应使用ergo.®9190清洁剂。

如果可以进行诸如研磨、砂磨、喷砂等机械预处理，将会极大地优化附着表面。

这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式喷洒枪施用。对于大面积工业应用，可使用专门的涂胶设备。安装静止混合器喷嘴可实现最优混合。



深圳市慧烁机电有限公司

深圳：0755-86215125

上海：021-61005201

Email: info@wisbay.cn



固化机理

ergo.[®]甲基丙烯酸甲酯结构胶是由胶粘剂树脂和促进剂两种成分组成的粘接系统，两者具有相同的粘度，在使用之前需混合。固化过程以自由基或加聚作用反应开始。混合材料的比例一般为1:1或10:1，不同的比例可导致不同的固化速度。胶水混合以后，一定要在规定的施工时间里组装和固定粘接零件。过了施工时间之后，不能再移动零件。

为使静态混合器软管使用尽可能长的时间，在施工时间内混合器里的混合的胶水至少应更换一次。

耐性

这些产品对水、脂溶剂或芳香族溶剂、油、润滑油、经稀释的无机酸和碱有良好的抵抗力。它们不能抵抗乙酸乙酯或丙酮。根据产品的类型，接合零件可经受-40°C到+100°C的使用温度，有的可以经受+150°C的高温。

储存和保质期

在凉爽干燥的环境下将产品储存在未开封的容器内。最佳储存温度为+5°C。在上述储存条件下，从装运日期起的保质期为6/12个月，具体见包装标签上的失效日期。保护产品不受霜冻、热和直接日照的影响。

甲基丙烯酸甲酯结构胶 产品简介

- 对多种材料有很强的附着力（铝、钢、黄铜、大多数塑料、复合材料等）
- 高拉伸剪切强度、抗冲击和抗剥离强度、大缝隙填充能力
- 良好的抗潮湿，抗溶剂和抗风化能力
- 在室温下快速固定、更短的固化时间
- 一些等级不需要或者需要很少的表面预处理。1:1或10:1的混合比例，非常方便。

ergo.® 类型											
	颜色	化学基础物质	粘稠性/粘度 mPas	铝和铝粘接的拉伸剪切强度 N/mm ²	温度范围 °C	体积混合比例	施工时间	达到可操作强度时间	达到完全固化时间	最大填充间隙 mm	
1610	白色/黑色	改良丙烯酸酯	无塌陷膏状	18	-40到+80	10:1	3分	10分	3小时	1,5	
1615	白色/黑色	改良丙烯酸酯	无塌陷膏状	16	-40到+80	10:1	5分	15分	~3小时	1,5	
1907	白色/绿色	改良丙烯酸酯	6800	30	-40到+110	1:1	2到5分	10分	12小时	0,1	
1915	白色/绿色	改良丙烯酸酯	15 000 tx	34	-50到+150	1:1	2到3分	10分	12小时	0,15	
1950	白色/黄色	甲基丙烯酸酯	50 000 tx	18	-55到+120	1:1	4到6分	12到15分	24小时	4,0	
1955	白色/黄色	甲基丙烯酸酯	50 000 tx	22	-55到+120	1:1	15到18分	30分	24小时	4,0	
1990	白色/蓝色	甲基丙烯酸酯	115 000 tx	23	-55到+120	10:1	4到6分	15到18分	24小时	8,0	
1995	白色/蓝色	甲基丙烯酸酯	90 000 tx	17	-55到+120	10:1	4到6分	30到35分	24小时	12,0	
1810	红色/蓝色	改良聚氨酯甲基丙烯酸酯	130 000 tx	20	-40到+150	1:1	3到5分	10分	24小时	0,2	
1999	红色	丙醇	液体	-	-	-	闪蒸时间 1到3分	-	-	-	

关于更多手持式喷枪的详情，请查阅第110页和120页的内容，寻找匹配的混合器喷嘴。
技术数据页提供推荐数值和详细信息。

特殊性质	材料														包装双管壳 (DC)	详细页码	ergo.® 类型		
	铝/不锈钢	铜、黄铜	钢	铸铁	纯铁	钝化材料	上漆的表面	ABS, PMMA, PVC, PC	PA	聚氨酯	GRP	橡胶	木材、蜂窝、布	砖、混凝土				玻璃、石英、石头	陶瓷
高强度结构胶，可在不同材料之间形成具有良好拉伸能力的坚韧的胶粘剂膜。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	250 ml	20	1610
高强度结构胶，可在不同材料之间形成具有良好拉伸能力的坚韧的胶粘剂膜。施工时间比ergo.®1610稍长。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	37 ml	20	1615
普通用途，气味很小的胶粘剂，适用于多种应用。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50 ml 200 ml	21	1907
高强度、中粘度的普通用途结构胶，比ergo.®1907有更高温度耐性	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50 ml 200 ml	21	1915
高强度韧化胶粘剂，适用于接合热塑性塑料和金属或者组合材料。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50 ml 400 ml	21	1950
高强度韧化胶粘剂，适用于接合热塑性塑料和金属或者组合材料。施工时间比ergo.®1950稍长。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50 ml 400 ml	22	1955
特别适合于接合钢、不锈钢和铝。良好的抗风化、防潮、和抗环境影响能力。填充间隙达8 mm。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	250 ml	22	1990
特别适合于接合钢、不锈钢和铝。良好的抗风化、防潮、和抗环境影响能力。良好的抗冲击、抗开裂和抗剥离能力。填充间隙达12 mm。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	250 ml	22	1995
用于接合金属、铝、钢、黄铜、磁铁或相关组合材料的结构胶。极高的强度和耐高温性能。使用简单。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50 ml	23	1810
该底涂用于增强ergo.®1950、ergo.®1955或ergo.®1990在铝和不锈钢上的附着力和接合耐久性。在20m ² 的接合面积上只需使用473 ml。																	473 ml	23/ 125	1999

● = 非常好 | ● = 好 | ○ = 底涂



ergo.[®] 甲基丙烯酸甲酯结构胶

ergo.[®] 1610

ergo.[®]1610是一种基于改良丙烯酸酯的含有两种成分的糊状的超快速固化结构胶，适用于粘接大多数塑料和金属或者相关的组合材料。典型应用领域为家电（例如洗碗机、冰箱、洗衣机和干燥机）、金属和塑料标记以及户外显示屏、桌子和柜子、汽车、运输和施工设备、电子和电气工程（电动马达内的磁铁）、门窗生产、一般机器构造等。

当产品以10:1的比例使用时，根据温度条件（见第25页的“详细技术信息”图），产品将需要3分钟的施工时间并在室温下约10分钟之后获得完全固化强度的75%。

ergo.[®]1610对热塑性塑料显示出尤其强大的附着性，是高强度和韧度的结合，可粘接很难粘接的材质。当间隙为1-1.5mm时可获得最佳强度。

这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。

ergo.[®] 1615

ergo.[®]1615是一种基于改良丙烯酸酯的含有两种成分的糊状的快速固化结构胶，适用于接合大多数塑料和金属或者相关的组合材料。

当产品以10:1的比例使用时，根据温度条件（见第25页的“详细技术信息”图），产品将需要5分钟的施工时间并在室温下约10分钟之后获得完全固化强度的75%。

ergo.[®]1615对热塑性塑料显示出尤其强大的附着性，高强度和韧度的结合，可粘接很难粘接的材质。当间隙为1-1.5mm时可获得最佳强度。该产品的施工时间比ergo.[®]1615的施工时间稍长。这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。



ergo.® 1907

这种由两种成分组成的气味小的固化快速的胶粘剂适用于粘接铝、钢、黄铜等金属和大多数塑料或这些材料的任意组合。

混合之后，产品会固化成不剥落的、高强度和韧度的胶粘剂，表现出很高的抗冲击和抗剥离能力。这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。

ergo.® 1915

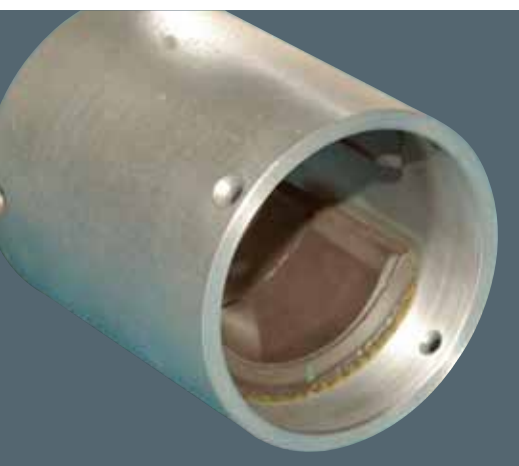
这种快速固化产品适用于粘接铝、钢、黄铜等金属和大多数塑料如 ABS、硬 PVC、PMMA、PC、GRP 或这些材料的任意组合。

ergo.®1915 与 ergo.®1907 相似，但是粘度更高，且耐高温。拉伸剪切强度也更高。这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。

ergo.® 1950

ergo.®1950 是两种成分组成的结构胶，适用于接合热塑性塑料和金属，或者这些材料的任意组合。该产品将高强度和韧度完美的接合起来，可接合多种性质不同的材料，具有优良的剪切强度、抗剥离和抗冲击能力。同时，该产品对较难接合的材料质有很强的附着力，可抵抗风化和潮湿。

这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。



ergo.®甲基丙烯酸甲酯结构胶-粘接磁铁



ergo.[®] 1955

ergo.[®]1955是两种成分组成的结构胶，适用于粘接热塑性塑料和金属，或者这些材料的任意组合。该产品与 ergo.[®]1955相似，但是施工温度和拉伸剪切强度更高。这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。

ergo.[®] 1990

ergo.[®]1990是由两种成分组成的快速固化的高粘度结构胶。该产品特别适用于接合钢、不锈钢、铝或这些材料的任意组合。该产品具有良好的防风化、防潮和抗环境影响能力。可填充多达8厘米的缝隙，这些胶粘剂一般装在简便的双管壳中交货，可用手动或气动手持式胶枪施胶。

ergo.[®] 1995

ergo.[®]1995是两种成分组成的中等粘度结构胶。与 ergo.[®]1990有相似的特征。但是施工时间长一些，拉伸剪切强度略低。可填充间隙高达12mm。

MET



太阳能发电站，
用 ergo.[®]结构胶粘接电池片和机械架构



ergo.[®] 1810

ergo.[®]1810是由两种成分组成的快速固化结构胶，适用于粘接铝、钢、黄铜和磁铁等金属或这些材料的任意组合。

混合之后，该胶粘剂可形成高强度、高抗冲击能力和热耐性的粘接，可抵挡+150°C的温度。最佳混合比例为1:1（体积），可通过使用便捷的双管壳自动控制。

ergo.[®] 1999底涂

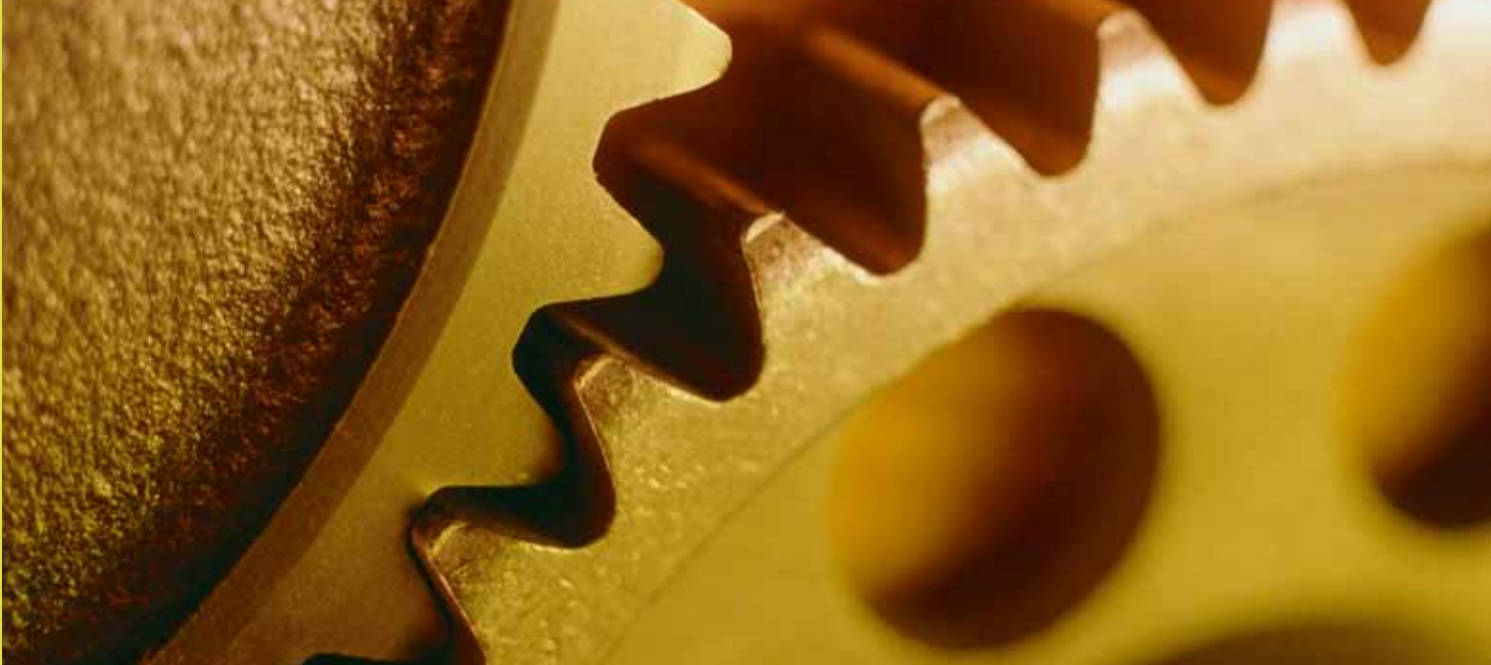
当使用ergo.[®]1950、ergo.[®]1955或ergo.[®]1990粘接不锈钢或铝时，可使用底涂来改善这些胶粘剂的长期耐久性。由于底涂在室温下可迅速地干燥，粘接可在施工之后1-3分钟之内完成。

水和盐可在胶粘剂界面处侵袭接合的金属结构，随着时间的推移，便可降低强度。底涂的活性成分可在金属上形成持久的防水和防盐接合。

ergo.[®]1999底涂包装在473ml的容器内，可用于大约20m²的接合面积。

在制作桌子时，粘接滑动杆





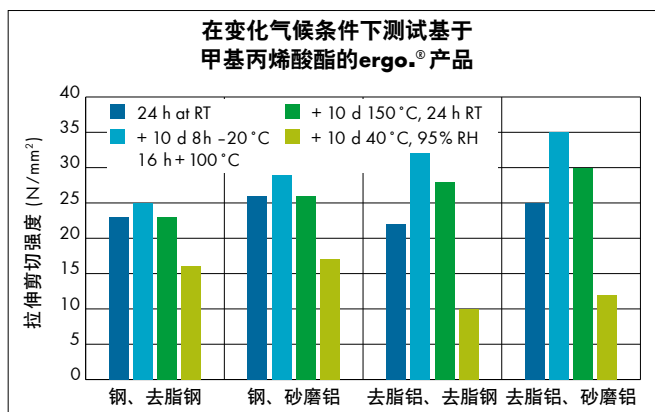
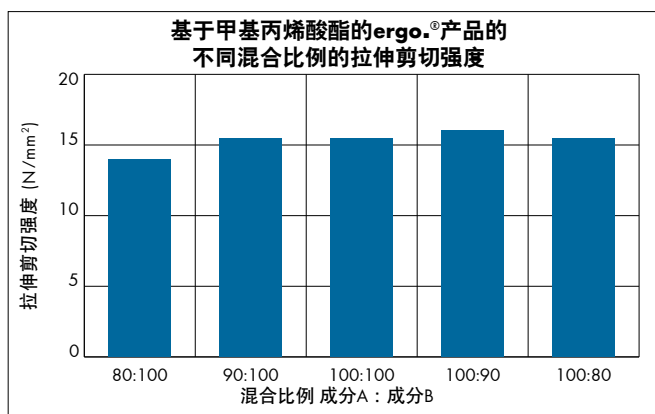
详细技术信息

一般说明

这些产品适用于多种材料的高强度粘接，在机械工程、海运、汽车、交通、家具、家电、电气/电子、扩音器组装等领域有广泛的应用。

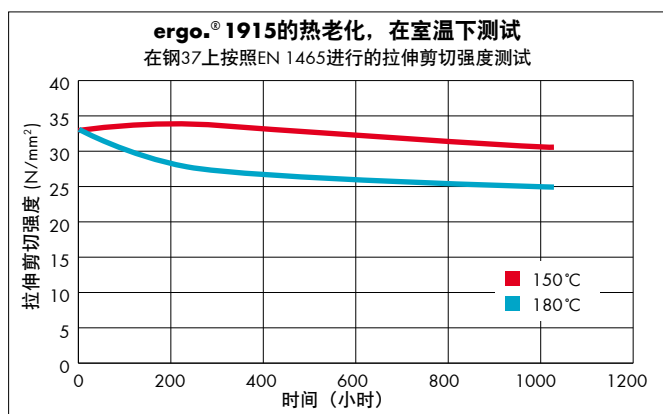
固化和强度行为

相对来说，这些产品不受胶水混合失误的影响，可产生非常高的粘接强度。





热耐性



气候和化学耐性

