

# WH2系列精密电阻焊头

## 平行电极



### 优良特性:

- 电池片焊接
- 电池组焊接
- 镍镉电池装配
- 单面焊接应用

### 典型应用:

- 可调节点火压力
- 气动或是手动操作
- 内置调压阀
- 上升和下降行程速度
- 快速释放高度调节拉杆
- 高度调节0-8英寸
- 焊接触发显示灯



### WH2125A/2125M/2250A

### 精密电阻焊头(平行电极)

WH2精密电阻焊头提供精确和重复性，并具有高性价比。WH2125精密电阻焊头具有1/8" 平行设置电极，非常适合电池组生产过程和其他单面焊接应用。和我们的电阻点焊机配合，WH2焊头可以调节适应特定的应用。每个电极压力可以单独调节，确保焊接强度和控制在焊核尺寸。焊头高度可调节从0-8英寸。

WH2125焊接头有气动和手动两种型号。气动焊头内置调压阀。一旦连接，气压以及焊头速度可以根据需要调节。包含电子脚踏开关用于控制焊头。手动型号适用一个机械的脚踏开关和拉链来控制焊头的下降。

对于较大焊点尺寸的焊接，WH2250A系列接受1/4" 电极，只有气动型号可以选择。

### WH2 选型指南

#### WH2125A

##### 焊接压力选项

- 标准: 1.0-8.0 磅
- 重型: 3.0-21磅

##### 包含电极:

- 1/8" 铜电极

#### WH2125M

##### 焊接压力选项

- 标准: 1.0-8.0 磅
- 重型: 3.0-21磅

##### 包含电极:

- 1/8" 铜电极

#### WH2250A

##### 焊接压力选项

- 标准: 1.0-8.0 磅
- 重型: 3.0-21磅

##### 包含电极:

- 1/4" 铜电极



# WH2 精密电阻焊头

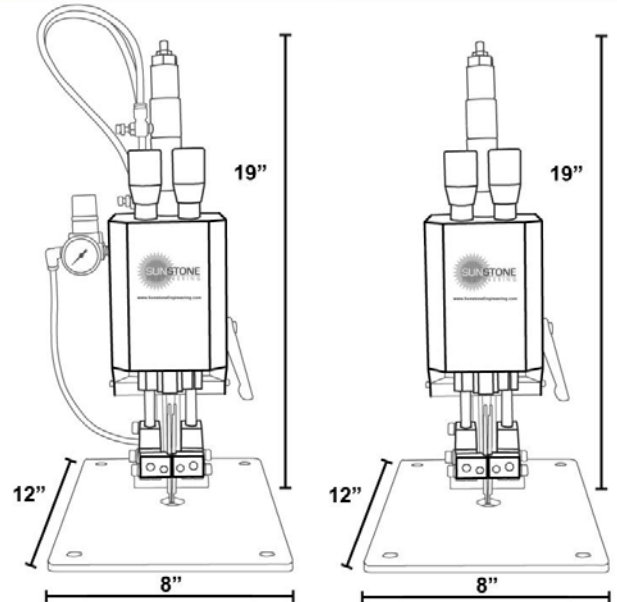
PRODUCT DATA SHEET

平行电极



气动型号

手动型号



## Specifications

特性	单位		
型号		手动	气动
控制		机械脚踏开关	气动电子脚踏开关
焊接压力—标准 (弹簧)	磅	1.0 - 8.0	1.0 - 8.0
焊接压力—重型 (弹簧)	磅	3.0 - 21.0	3.0 - 21.0
最大额定焊接能量	瓦秒	630	630
最大电极行程	英寸	1	1
电极直径	英寸	1/8", 3/16", 1/4" *	1/8", 3/16", 1/4" *
电极配置		平行	平行
电极固定方式		偏移型	偏移型
电极最小/最大间隙	英寸	.05/1.5	.05/1.5
最大喉尺寸	英寸	8 x 5	8 x 5
焊接连接线尺寸/长度	AWG/英寸	2/24	2/24
脚踏开关类型		机械拉链式	电子
气动阀电压	伏	NA	110 or 220
最大焊接压力气压	PSI	N/A	60
气缸内部尺寸	英寸	-	1-1/16"
循环速率 (行程)	完全 (英寸)	1	1
最大尺寸 包含气动和基板	高X深X宽 (英寸)	19 x 12 x 8	19 x 12 x 8
重量 (包装前)	磅	18	18

\*电极需要在订购时确定。

中国区授权代理商:  
深圳市慧烁机电有限公司  
TEL:0755-8621 5125  
FAX:0755-8621 5195  
E-mail:info@wisbay.cn  
http://www.wisbay.cn

WWW.WISBAY.CN