

交流电阻点焊机

1.5kVA和2.5 kVA交流电阻点焊机



优良特性:

- 内置变压器
- 简单友好的用户界面
- 4行显示屏
- 双脉冲、多脉冲、滚点焊
- 电阻缝焊功能
- 可以存储100个参数表
- 可以存储10个工作程序

典型应用:

- 铜焊
- 电池组装配
- 电阻缝焊
- 电阻锡焊
- 其他电阻焊接应用

AC1015/AC1025

交流电阻点焊机

AC1015/AC1025交流电阻点焊机是一款理想的电阻点焊接设备。内部交流变压器能为大多数焊接应用提供足够的焊接能量，而且内置智能控制器可以非常容易设置和编程，以适应复杂电阻焊接应用。这些交流电阻点焊机能够满足高达0.1英寸（0.25厘米）或是低至微米级厚度电阻焊接材料的焊接。

AC1015/AC1025交流电阻点焊机提供非常多先进特性和功能。先进的特性包括双脉冲、多脉冲、滚点焊、缝焊以及回火功能。另外AC1015/AC1025交流电阻点焊机可以保存100组参数表和10个工作程序（包含多个参数表序列）。

AC1015/AC1025交流电阻点焊机内置智能控制器，继承sunstone多年技术积累，包括温度保护监控特性。联系我们了解更多产品信息。

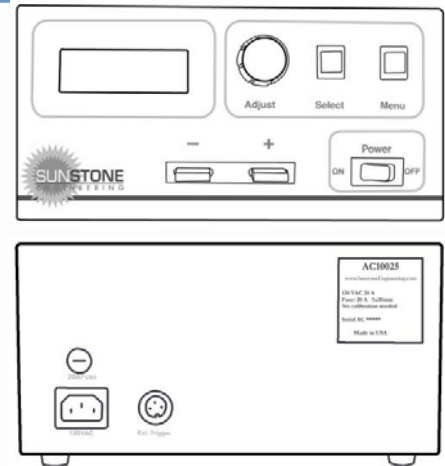


中国区授权代理商：
 深圳市慧烁机电有限公司
 TEL:0755-8621 5125
 FAX:0755-8621 5195
 E-mail:info@wisbay.cn
<http://www.wisbay.cn>

交流电阻点焊机

PRODUCT DATA SHEET

1.5kVA和2.5 kVA交流电阻点焊机



技术参数



1.5KVA交流电阻点焊机AC1015	
内置变压器额定功率	1.5 kVA
焊接占空比	50%
可以存储参数表数量 (schedules)	100
可以存储工作程序数量 (job)	10
最高内部工作温度	75 °C
保险丝额定电流	20A
电压要求	110-120VAC 50-60Hz
重量	31 lbs (14 kg)
外型尺寸 (长X宽X高)	13.25" x 10" x 5.5" (33.6 cm x 25.4 cm x 13.9 cm)
最小脉冲长度	16.67 ms
最长脉冲长度 (缝焊模式seam mode除外)	1.65 sec
最大焊接次数/分钟	180

2.5KVA交流电阻点焊机AC1025	
内置变压器额定功率	2.5 kVA
焊接占空比	50%
可以存储参数表数量 (schedules)	100
可以存储工作程序数量 (job)	10
最高内部工作温度	75 °C
保险丝额定电流	20A
电压要求	220-240VAC 50-60Hz
重量	32 lbs (14.5 kg)
外型尺寸 (长X宽X高)	13.25" x 10" x 5.5" (33.6 cm x 25.4 cm x 13.9 cm)
最小脉冲长度	16.67 ms
最长脉冲长度 (缝焊模式seam mode除外)	1.65 sec
最大焊接次数/分钟	180